

CERTIFICAT D'EXAMEN DE TYPE TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

N° LNE-41345 rév. 0 du 28 août 2026

Délivré par

Issued by

: Laboratoire national de métrologie et d'essais

En application

In accordance with

: Décret n° 2001-387 du 3 mai 2001 modifié, arrêté du 31 décembre 2001 et arrêté du 27 octobre 1989 modifié

Decree n°2001-387 of 3rd, May 2001 modified, order dated 31st, December 2001 and order dated on 27th octobre 1989 modified

Délivré à

Issued to

: PCB PIEZOTRONICS Inc - 3425 Walden Ave,
UNITED STATES - 14043-2495 - DEPEW NEW YORK

Fabricant

Manufacturer

: LARSON DAVIS - PCB Piezotronics Division - 1681 West 820 North - 84601 - PROVO, UTAH - USA - -

Concernant

In respect of

: Calibreur acoustique CAL1200

Acoustic calibrator CAL1200

Caractéristiques

Characteristics

: Classe 1

Class 1

Valable jusqu'au

Valid until

: 27 août 2036

August 27th, 2036

Les principales caractéristiques et conditions d'approbation figurent dans l'annexe ci-jointe qui fait partie intégrante du certificat d'approbation et comprend 2 page(s). Tous les plans, schémas et notices sont déposés au Laboratoire national de métrologie et d'essais sous la référence de dossier DCF/22/P257209-

The principal characteristics, approval conditions are set out in the appendix hereto, which forms part of the approval documents and consists of 2 page(s). All the plans, schematic diagrams and documentations are recorded by Laboratoire national de métrologie et d'essais under reference file DCF/22/P257209 .

Etabli le 28 août 2026

Issued on August 28th, 2026

Pour le Directeur Général

On behalf of the Director General



Responsable du Pôle Certification

Head of the Certification Department



Accréditation n°5-0012
Portée disponible sur
www.cofrac.fr

Laboratoire national de métrologie et d'essais • Etablissement public à caractère industriel et commercial

Siège social : 1, rue Gaston Boissier - 75724 Paris Cedex 15 • Tél. : 01 40 43 37 00 - Fax : 01 40 43 37 37

info@lne.fr • lne.fr • RCS Paris 313 320 244 - NAF : 7120B - TVA : FR 92 313 320 244

Annexe au certificat d'examen de type n° LNE - 41345 rév.0

Historique

Révision	Modification réalisée
0	Initial

Présentation du type de calibreur



calibreur CAL1200

Le calibreur est constitué des éléments suivants :

- un ensemble mécanique constitué de la cavité de couplage ½ pouce avec le microphone à calibrer
- un système électronique principal générant le signal à un niveau et à une fréquence définis

L'alimentation électrique du calibreur est assurée au moyen d'une batterie lithium-ion amovible et rechargeable.

La mise en marche se fait à l'aide du bouton démarrer 
Le changement de niveau se fait par l'appui du bouton « dB ».

Caractéristiques

Le calibreur acoustique LARSON DAVIS de type CAL1200 est de type électrodynamique. Il permet une excitation en pression des microphones de diamètre extérieur ½ pouce (1,27 cm) sans adaptateur.

Les caractéristiques du type sont les suivantes :

- Classe d'exactitude : classe 1
- Niveau nominal de la pression acoustique : 94 et 114 dB (ref. 20µPa)
- Fréquence nominale : 1 000 Hz
- Tolérance sur le niveau de pression acoustique : ± 0,2 dB aux conditions de référence 101,3 kPa, 23°C et 50% d'humidité relative
- Tolérance sur la fréquence : ± 1 Hz
- Taux de distorsion harmonique totale et bruit : inférieur à 2,0 %
- Durée de stabilisation après couplage avec le microphone : 10 secondes (avec un bruit ambiant inférieur à 89 dB pour un niveau de 114 dB)
- Plage de température d'utilisation : -10°C à + 50 °C
- Durée de fonctionnement : 120 secondes

Conditions particulières de vérification

Lors des opérations de contrôle métrologique réglementaire, il y a lieu de procéder d'abord à un contrôle visuel. Si cet examen est satisfaisant, il est procédé à la vérification des caractéristiques suivantes selon les spécifications techniques de l'instrument incluses dans les spécifications de la norme NF EN IEC 60942:2018 Annexe B.

- Erreur maximale tolérée sur les niveaux de pression acoustique délivré par le calibreur de 0,25 dB
- Erreur maximale tolérée sur la fréquence nominale de 1%
- Valeur maximale de la distorsion harmonique totale et du bruit de 2,5%

La version logicielle est 2.002P23 et la version matérielle est « E ». Elles sont visualisables dans le logiciel G4 LD Utility Software.

Annexe au certificat d'examen de type n° LNE - 41345 rév.0

Marquages et inscriptions

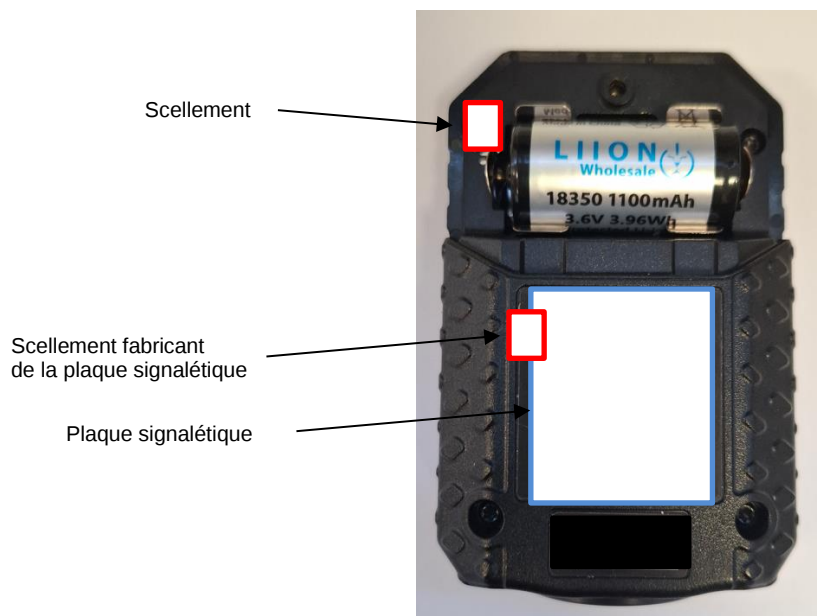
La plaque d'identification des instruments concernés par le présent certificat porte les informations suivantes :

- le nom et l'adresse du fabricant ;
- le type du calibre ;
- le numéro de série du calibre ;
- le numéro et la date du certificat d'examen de type ;
- la classe de précision.

Elle est constituée d'une étiquette scellée à la marque du fabricant située sur la face arrière du calibre (cf. photo ci-dessous).

Scellement

Un scellement portant la marque du fabricant ou du réparateur et destructible à l'arrachement est positionné sur une des 2 vis située à côté de la batterie afin d'empêcher l'ouverture du calibre (cf. photo ci-dessous).



vue de dos