

CERTIFICAT D'EXAMEN DE TYPE

N° LNE-37663 rév. 0 du 02 juillet 2021

- Délivré par** : Laboratoire national de métrologie et d'essais
- En application** : Décret n° 2001-387 du 3 mai 2001 modifié, arrêté du 31 décembre 2001 modifié et arrêté du 27 octobre 1989 modifié par l'arrêté du 30 mai 2008
- Délivré à** : PCB PIEZOTRONICS Inc - 3425 Walden Ave, Depew
UNITED STATES - NEW YORK - NEW YORK
- Fabricant** : LARSON DAVIS - PCB Piezotronics Division - 1681 West 820 North - USA - 84601 - PROVO,
UTAH
- Concernant** : Calibreur acoustique type CAL200
(Classe 1)
- Caractéristiques** : Les principales caractéristiques du calibreur sont définies en annexe.
- Valable jusqu'au** : 01 juillet 2031

Les principales caractéristiques et conditions d'approbation figurent dans l'annexe ci-jointe qui fait partie intégrante du certificat d'approbation et comprend 2 page(s). Tous les plans, schémas et notices sont déposés au Laboratoire national de métrologie et d'essais sous la référence de dossier DCF/22/P200945--1



Accréditation n°5-0012
Liste des sites accrédités
et portée disponible sur
www.cofrac.fr



Pour le Directeur Général

Responsable du Pôle Certification Instrumentation et
Technologies de l'Information

Annexe au certificat d'examen de type n° LNE-37663 rév.0

Historique

Révision	Modification réalisée
0	Initial

Présentation du type de calibre



calibreur CAL 200

Le calibreur est constitué des éléments suivants :

- un ensemble mécanique constitué de la cavité de couplage ½ pouce avec le microphone à calibrer
- un système électronique principal générant le signal à un niveau et à une fréquence définis

L'alimentation électrique du calibreur est assurée au moyen d'une pile de 9VDC de type NEDA 1604A ou CEI 6LR61.

Caractéristiques

Le calibreur acoustique LARSON DAVIS de type CAL200 est de type électrodynamique. Il permet une excitation en pression des microphones de diamètre extérieur ½ pouce (1,27 cm) sans adaptateur.

Les caractéristiques du type sont les suivantes :

- Classe d'exactitude : classe 1
- Niveau nominal de la pression acoustique : 94 et 114 dB (ref. 20µPa)
- Fréquence nominale : 1 000 Hz
- Tolérance sur le niveau de pression acoustique : ± 0,2 dB aux conditions de référence 101,3 kPa, 23 °C et 50% d'humidité relative
- Tolérance sur la fréquence : ± 1 %
- Taux de distorsion harmonique totale et bruit : inférieur à 2%
- Durée de stabilisation après couplage avec le microphone : 10 secondes
- Plage de température d'utilisation : -10°C à + 50 °C
- Durée de fonctionnement : 60 secondes avec une pile neuve

Conditions particulières de vérification

Lors des opérations de contrôle métrologique réglementaire, il y a lieu de procéder d'abord à un contrôle visuel. Si cet examen est satisfaisant, il est procédé à la vérification des caractéristiques suivantes selon la norme NF EN IEC 60942:2018.

- Erreur maximale tolérée sur les niveaux de pression acoustique délivré par le calibreur de 0,25 dB
- Erreur maximale tolérée sur la stabilité des niveaux de pression acoustiques délivrés par le calibreur de 0,07 dB
- Erreur maximale tolérée sur la fréquence nominale de 1%
- Erreur maximale tolérée sur la stabilité de la fréquence nominale de 0,5%
- Valeur maximale de la distorsion harmonique totale et du bruit de 2,5%

Annexe au certificat d'examen de type n° LNE-37663 rév.0

Marquages et inscriptions

La plaque d'identification des instruments concernés par le présent certificat porte les informations suivantes :

- le nom et l'adresse du fabricant ;
- le type du calibreur ;
- le numéro de série du calibreur ;
- le numéro et la date du certificat d'examen de type ;
- la classe de précision.

Elle est constitué d'une étiquette destructible à l'arrachement et est située sur la face arrière du calibreur (cf. photo ci-dessous).

Scellement

Un scellement portant la marque du fabricant ou du réparateur et destructible à l'arrachement est positionné sur les 2 côtés du boîtier afin d'empêcher l'ouverture du calibreur (cf. photos ci-dessous).



Vue de face



vue de dos